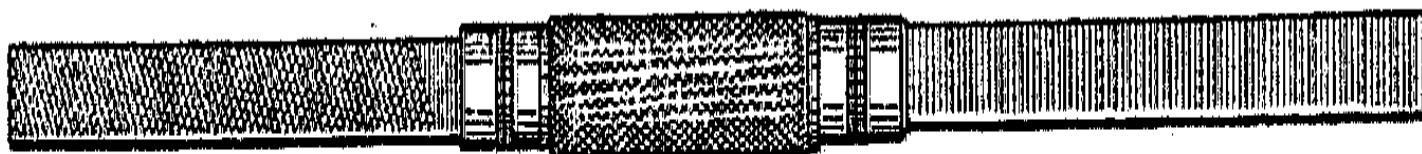


Polerownik

Narzędzie do polerowania. Rozróżnia się polerowniki:

- *do polerowania naciskowego (bez materiałów polerskich)*
- *do polerowania materiałami polerskimi.*

Polerownik do polerowania naciskowego służy głównie do polerowania czopów - jest wykonywany ze stali i dobrze zahartowany o jednym końcu z bardzo drobnymi nacięciami krzyżowymi (rys. P.9), które służą do



Rys. P.9. Polerownik

spiłowywania za grubych czopów, podczas gdy drugi koniec - z drobnymi rysami poprzecznymi - służy do wygładzania. Rysy poprzeczne powstają przez ostrzenie polerownika na płycie posypanej proszkiem ściernym albo na płaskiej osełce z elektrokorundu. Zaokrąglone krawędzie polerownika służą do polerowania czopów lejkowych, a krawędzie ostre do czopów walcowych z podtoczeniem o płaskiej powierzchni oporowej. Dobre naostrzenie polerownika do polerowania płaskich podtoczeń polega na przesuwaniu nim po płycie tylko w jednym kierunku (wtedy jego krawędź będzie ostra).

Do polerowania materiałami polerskimi używa się polerownika z miękkiej stali, brązu, cyny i cynku, które powinny mieć również rysy poprzeczne, aby mogła się w nich utrzymać papka lub pasta polerska. Polerowniki drewniane lub z nakładką skórzaną służą do końcowego polerowania suchą pastą z czerwieni polerskiej, paryskiej.

Polerowniki należy przechowywać w osobnym pudełku w celu zabezpieczenia ich przed uszkodzeniem i zabrudzeniem.

źródło: Bartnik i Podwapiński "**Ilustrowany słownik zegarmistrzowski**"