

## Naprawa zegarków z naciągiem automatycznym

Naprawa, którą rozpoczyna się od sprawdzenia stanu ułożyskowania wahnika. Często usterką zegarka z naciągiem automatycznym jest ocieranie się wahnika o pokrywkę lub mechanizm z powodu wadliwego ułożyskowania. Czop wahnika z widocznymi śladami zatarcia należy wypolerować, a bardzo wytarty - wymienić na nowy. Luz poprzeczny zmniejsza się zmieniając kamienie łożyskowe wahnika lub metalową tulejkę. Podobnych wad nie mają wahniki ułożyskowane w łożyskach kulkowych. Sposób rozbierania urządzenia naciągu automatycznego zależy od konstrukcji. Gdy wahnik jest przykręcony od spodu, trzeba najpierw odkręcić wkręty mocujące mostek, odjąć całe urządzenie wraz z wahnikiem, odwrócić i dopiero odkręcić wkręt mocujący wahnik. Najczęściej wahnik jest przykręcony wkrętem z wierzchu lub zabezpieczony zasuwką. Po rozebraniu naciągu automatycznego sprawdza się stan łożysk i czopów oraz zębów kół przekładni. Wytarte czopy należy wypolerować, a tulejki łożyskowe wymienić lub wprawić kamienie łożyskowe. Gdy mechanizm zegarka jest w porządku i działa po ręcznym nakręceniu, a noszony nie nakręca się samoczynnie, należy otworzyć kopertę i obserwować opadający wahnik. Jeżeli zapadka znajdująca się tuż przy kole zapadkowym, osadzonym na wałku sprężyny, unosi się i opada, jest to dowód, że przekładnia naciągu automatycznego działa - trzeba tylko wystarczającej liczby ruchów ręki, aby zegarek się nakręcił. Gdy jednak wszystkie koła i zębniaki tej przekładni się obracają, a zapadka jest nieruchoma, wada znajduje się w przekładni naciągu - być może jedno z kół jest obluźnione, trzeba je więc poprawić. Końce zapadek nie powinny mieć zaokrągleń lub zadziórów. Zapadkę należy ustawić tak, aby jej koniec zagłębiał się całkowicie we wrębie międzyzębnym. Sprężynki uszkodzone należy wymienić na nowe, nie powinny one być grubsze niż oryginalne. Wszelkie poprawki, głównie polerowanie części naciągu automatycznego wykonuje się tak samo, jak innych części zegarka. Po wykonaniu wszystkich poprawek należy wypłukać części zwyczajnie w kolejnych trzech cieczach w czyszczarce, a następnie złożyć mechanizm i nasmarować miejsca trące. Zapadki pracujące na dużych zębach pochyłych mogą być nieco nasmarowane, natomiast zapadki pracujące na małych ząbkach pochyłych lub na zwykłych zębach prostych nie powinny być smarowane. Wkręty mocujące mostek naciągu automatycznego trzeba dobrze dokręcić, aby nie wystawały, i sprawdzić, czy wahnik nie ociera się o nie.

**źródło:** Bartnik i Podwapiński "Ilustrowany słownik zegarmistrzowski"