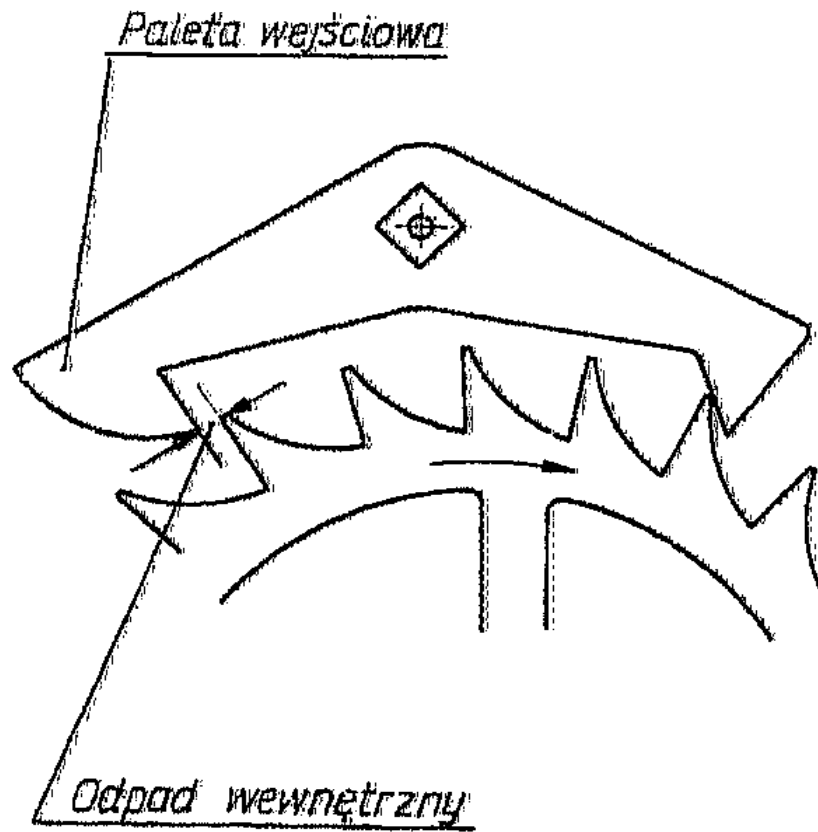


Naprawa wychwyty hakowego

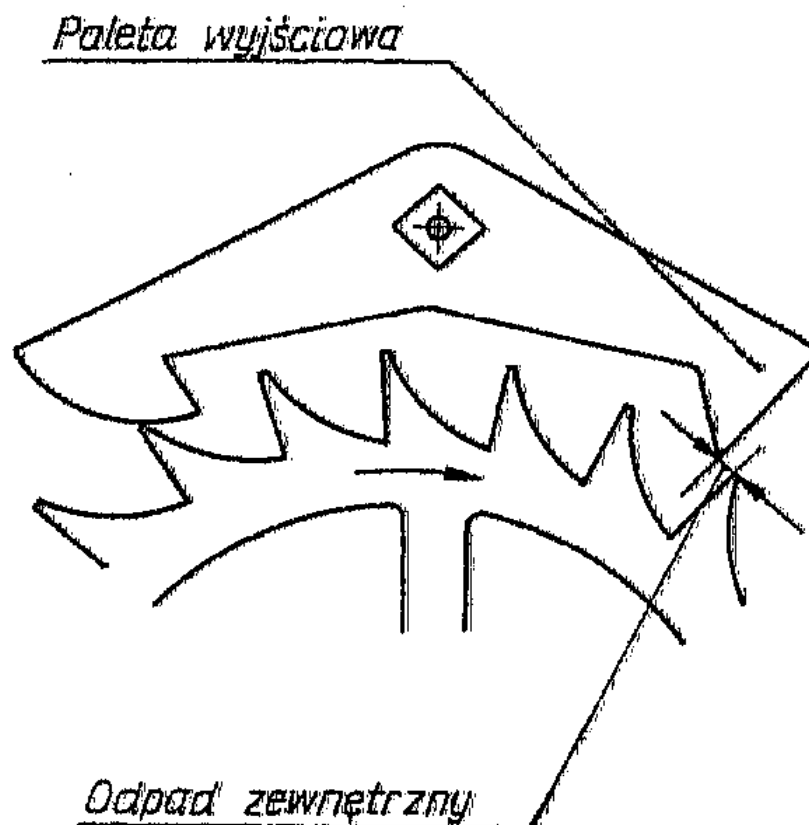
Naprawa, którą należy rozpocząć po sprawdzeniu i poprawieniu luzów w łożyskach koła wychwytyowego i kotwicy, następnie sprawdza się odpady, czy są równe na obu paletach (rys. N.28). W działaniu wychwytyów odpadem nazywa się także fazę ruchu koła wychwytyowego, w czasie którego ząb koła przabywa tę doległość, tzn. oddala się od palety (odpada), a inny ząb w tym czasie wykonuje spadek na drugą paletę (spada). Badając działanie wychwyty, palcem lub czyszczakiem, wywiera się lekki nacisk na koło pośrednie, a drugą ręką przechyla powoli widełki, aby nastąpił odpad (rys. N.29), następnie należy ruszyć widełkami w przeciwnym kierunku aż do chwili odpadu i obserwować przez lupę wielkości odpadów. Wychwyty hakowy jest wtedy dobrze ustawiony, gdy kotwica zagłębia się tak daleko we wręby koła, jak to wynika z konstrukcji, a więc $4-6^\circ$ (rys. N.30), a odpady są jednakowe na obu paletach. Jeżeli odpad zewnętrzny jest większy od wewnętrznego, oznacza to, że odległość osi koła wychwytyowego od osi kotwicy jest za duża, czyli ząbienie jest za płytkie. Trzeba zmniejszyć odległość tych osi, co łatwo jest uczynić, gdyż jeden z czopów kotwicy jest zwykle ułożyskowany w łożysku nastawnym lub oddzielnym mostku. Przy zmniejszaniu odległości osi odpad zewnętrzny może zniknąć zupełnie, natomiast odpad wewnętrzny pozostaje prawie bez zmiany lub zmienia się bardzo mało, a więc nie tak samo, jak w innych wychwytyach kotwicowych, np. w wychwyty Grahama. Dzieje się tak dlatego, że paleta wejściowa kotwicy hakowej ma inny kształt niż paleta wyjściowa. Linia *a* (rys. N.30), styczna do powierzchni impulsu palety wejściowej, biegnie prawie prostopadle do linii osiowej γ , natomiast linia *b*, styczna do powierzchni impulsu palety wyjściowej, biegnie pod znacznie mniejszym kątem do linii osiowej γ . Paleta wejściowa jest zaokrąglona w celu uzyskania jednakowych odpadów. Jeżeli odpad wewnętrzny jest większy od zewnętrznego, kotwica jest za szeroka – trzeba więc ją zwęzić. Jeżeli odpad wewnętrzny jest mniejszy od zewnętrznego, kotwica jest za wąska – w takim przypadku kotwicy się nie rozchyla, lecz szlifuje paletę wejściową od środka.

Rysunki N. 28, 29,30 na następnych stronach

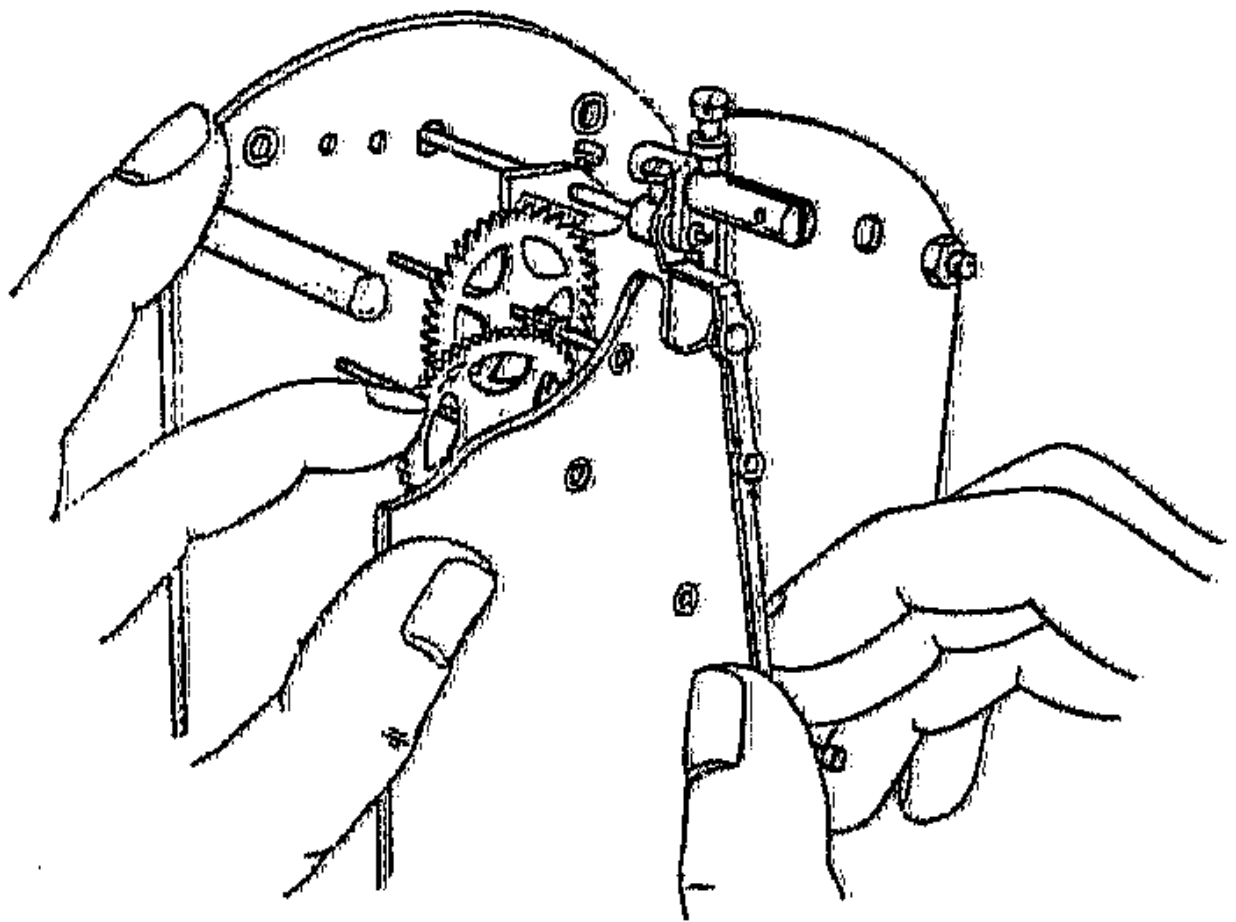
a)



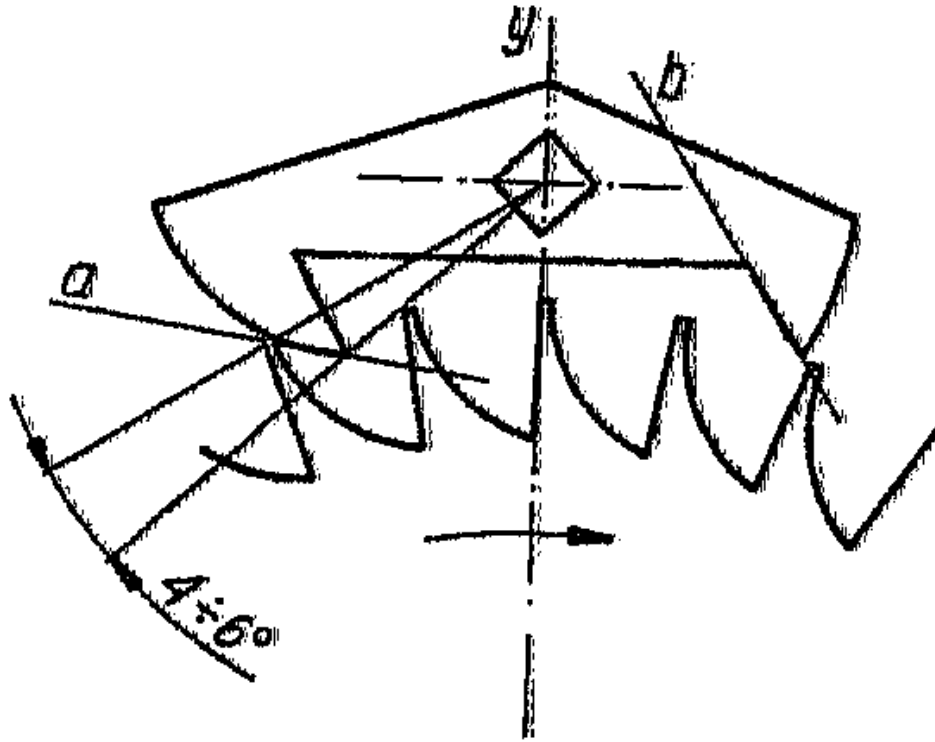
b)



Rys. N.28. Odpady w wychwycie hakowym: a) wewnętrzny, b) zewnętrzny



Rys. N.29. Badanie działania wychwyty hakowego



Rys. N.30. Głębokość zazębienia i różnica palet wychwyty hakowego

źródło: Bartnik i Podwapiński "Ilustrowany słownik zegarmistrzowski"